

Equipamento: Retificadora CNC para superfícies planas

Modelo: **AC 1000-F**

Marca: LAPMASTER

Imagem:



Descrição:

Uma retificadora com comando CNC com resolução mínima de 0,001mm, com controlador SPS Siemens S5-135U (CPU 928B) para controle lógico, interface gráfica com software InTouch, armazenamento de até 60 programas, dupla face com precisão flatness e paralelismo de 2 μ m para superfícies planas equipada com duplo rebolo de nitreto de boro cúbico com diâmetro externo de 1020 mm e diâmetro interno de 307,5 mm, e espessura de até 62,5 mm e espaçamento entre discos de até 180 mm, operando com carga pneumática ajustável de até 1800 daN a 6 bar e consumo de ar de 150 litros por ciclo, sistema de resfriamento com pressão de 1 bar e desligamento a 0,4 bar, ambos os reboles acionados por motores AC servo de 16 kW a 3000 rpm com redutores, resultando em velocidade final de até 160 rpm, movida por um sistema planetário acionado por um motor central de 6,0 kW a 3000 rpm com redutor, resultando em velocidade final de até 90 rpm, ajuste de altura do anel externo através de motor, cabeçote superior móvel, movido por moto-redutor de 0,37 kW a 5,3 rpm, munido de sistema de dressagem composto de seis discos e régua de 1000mm com relógio comparador com resolução de 0,002mm, com seu próprio dispositivo de escovação planetária com três estações de rebarbação para processamento de peças sinterizadas de aço, equipada com ajuste de altura manual e motorizado por motor de 0,37 kW, acionamento das escovas por motor de 2,2 kW e acionamento dos cabeçotes de escova por motor de 1,1 kW, com altura de passagem de até 80 mm, comprimento mínimo de peça de 60 mm e máximo de 300 mm, utilizando quatro escovas por estação com diâmetro de 150 mm, furo central de 25 mm, altura de 50 mm e comprimento de cerdas de 25 mm, operando sobre uma esteira de transporte com comprimento de 6.200 mm e largura de 300 mm, velocidade ajustável entre 1 m/min e 11

m/min, retorno por esteira de 5.800 mm de comprimento e 170 mm de largura, três placas magnéticas permanentes de fixação com dimensões de 600 mm × 250 mm × 60 mm cada, e um aparelho de desmagnetização, com dimensões aproximadas da máquina de 6.000 mm de comprimento × 1.500 mm de largura × 3.000 mm de altura, resfriado por uma unidade de resfriamento por ar e fluido de arrefecimento com dimensões de 736 × 1168 × 1620 mm, com peso total de 13.490kg.

Aplicações recomendadas:

. Retífica de superfícies planas de peças sinterizadas de aço, com acabamento preciso e alta produtividade, incluindo operação de escovação e desmagnetização.

Especificações:

Sistema de Comando: SPS Siemens S5-135U (CPU 928B) com interface InTouch

Precisão: Resolução de 0,001mm | Planicidade e paralelismo de 2 µm

Rebolos: Duplo, nitreto de boro cúbico

- Diâmetro externo: 1020 mm
- Diâmetro interno: 307,5 mm
- Espessura: até 62,5 mm
- Espaçamento: até 180 mm

Acionamentos:

- Motores AC servo 16 kW, 3000 rpm (rebolos)
- Motor central 6,0 kW, 3000 rpm (planetário)
- Motores auxiliares: 0,37 kW (ajuste altura, cabeçote), 2,2 kW (escovas), 1,1 kW (cabeçotes escovas)

Sistema Pneumático: Carga ajustável até 1800 daN a 6 bar | Consumo de 150 L/ciclo

Sistema de Resfriamento: 1 bar (funcionamento) / 0,4 bar (desligamento)

Esteiras de Transporte:

- Avanço: 6.200 mm x 300 mm | Velocidade 1 a 11 m/min
- Retorno: 5.800 mm x 170 mm

Capacidade Peças:

- Altura passagem: até 80 mm

- Comprimento: 60 a 300 mm

Fixação e Desmagnetização:

- 3 placas magnéticas (600 x 250 x 60 mm)
- Aparelho desmagnetizador integrado

Dimensões Máquina: 6.000 x 1.500 x 3.000 mm

Unidade de Resfriamento: 736 x 1168 x 1620 mm